

METEOR 350

SPEZIFIKATIONEN



Rahmen

Rahmentyp Stahlrohrrahmen mit
doppeltem Unterrohr

Maße

Gewicht fahrbereit (kg) 191
Radstand (mm) 1400
Sitzhöhe (mm) 765
Bodenfreiheit (mm) 170
Länge X Breite X Höhe (mm) 2140 x 845 x 1140

Motor

Zylinderanzahl 1
Bohrung X Hub (mm) 72 x 85.8
Kühlung Luft/Öl
Hubraum (cm³) 349
Kraftstoffaufbereitung elektronische
Kraftstoffeinspritzung
Ventilsteuerung obenliegende Nockenwelle
2 V
Verdichtung 9.5:1
max. Leistung 15,06 kW /20,2 PS bei
6100 U/min
Höchstgeschwindigkeit (km /h) 114
max. Drehmoment 27Nm @4000 U/min
CO2 Emission 67,25 g/km
Leerlauf (U / min) 1050 ± 100
Geräusch Emission 89 dB(A) bei 3050 U/min
Kupplung Mehrscheiben, nass
Endantrieb Kette
Getriebe 5 Gang
Starter Elektrisch
Ölspezifikation SAE 15W/50 API SL JASO
MA2 halbsynthetisch

Farben



Supernova Blue



Supernova Brown



Stellar Red



Stellar Blue



Stellar Black



Fireball Red



Fireball Yellow

Fahrwerk

Bereifung vorn 100/90-19 M/C 57P
Bereifung hinten 140/70-17 M/C 66P
Federung vorn Hydraulische Teleskopgabel , 130 mm
Federweg
Federung hinten Stereo Federbein , sechsfach einstellbare
Federvorspannung
ABS Zwei Kanal
Bremsen vorn 300mm Scheibe mit Zweikolben
Schwimmsattel
Bremsen hinten 270mm Scheibe , Einkolben Schwimmsattel

Füllmengen

Tankinhalt / Reserve 15 l / 5 l
Verbrauch 2.79 l/100 km

Ausstattung

LCD Multifunktions Display mit
analoger Geschwindigkeitsanzeige
TBT Navigation (Turn by Turn)
Warnblinkanlage
Haupt- und Seitenständer
USB Ladesteckdose
LED Stand- u. Rücklicht

